

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z325

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

Drewno konstrukcyjne o przekroju prostokątnym sortowane wytrzymałościowo

Parametry wyrobu (poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu) podano w załączniku do niniejszego certyfikatu;
Drewno konstrukcyjne gatunków PNSY, PCAB o przekroju prostokątnym, sortowane wytrzymałościowo, przeznaczone na nośne konstrukcje drewniane budynków i obiektów mostowych.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Przedsiębiorstwo Transportowo - Usługowo - Handlowe "HEKAL" -
Henryk Lechowicz**

Brąchnowo Tartaczna 2, 87-152 Łubianka

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Przedsiębiorstwo Transportowo - Usługowo - Handlowe "HEKAL" -
Henryk Lechowicz**

Brąchnowo Tartaczna 2, 87-152 Łubianka

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14081-1:2005+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat wydany w dniu 14.08.2014 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, 17 sierpnia 2020 r.



Prezes
„CERTBUD” Sp. z o.o.

Barbara Jaśpińska
Barbara JAŚPIŃSKA

Załącznik do
Certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji
2310-CPR-Z325

Parametry wyrobu:

Pinus sylvestris – Sosna zwyczajna				
		C20	C24	C35
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm ²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	20	24	35
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	11,5	14,5	22,5
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	19	21	25
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,3	2,5	2,8
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,6	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm ²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	9,5	11	13
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	6,4	7,4	8,7
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,32	0,37	0,43
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,59	0,69	0,81
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
3-4 _F , SH _{HY} , S _A , S _T , 3-4, 1, s-m				

Picea abies – Świerk pospolity				
		C18	C24	C30
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm ²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	18	24	30
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	10	14,5	19
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	18	21	23
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,2	2,5	2,7
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,4	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm ²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	9,0	11	12
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	6,0	7,4	8,0
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,30	0,37	0,40
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,56	0,69	0,75
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
4 _F , SH _{HY} , S _A , S _T , 3-4, 3v, x				

Warszawa, 17 sierpnia 2020 r.



Prezes
 „CERTBUD” Sp. z o.o.
B. Jasińska
 Barbara JASPIŃSKA